

Wymiary elementów wykonane wg. normy DIN ISO 2768 określone są wg. poniższych tabel (wyjątkiem są wymiary z tolerancją określoną na rysunku).

### Odchyłki graniczne wymiarów liniowych, z wyjątkiem wymiarów krawędzi załamanych, wg. ISO 2768-1

| Zakres tolerancji nominalnej w mm | Klasa tolerancji            |                               |                               |                                    |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
|                                   | f (dobra)<br>Toleranca w mm | m (średnia)<br>Toleranca w mm | c (zgrubna)<br>Toleranca w mm | v (bardzo gruba)<br>Toleranca w mm |
| 0,5 -3                            | ± 0,05                      | ± 0,10                        | ± 0,15                        | -                                  |
| > 3 -6                            | ± 0,05                      | ± 0,10                        | ± 0,20                        | ± 0,50                             |
| > 6 -30                           | ± 0,10                      | ± 0,20                        | ± 0,50                        | ± 1,00                             |
| > 30 -120                         | ± 0,15                      | ± 0,30                        | ± 0,80                        | ± 1,50                             |
| > 120 -400                        | ± 0,20                      | ± 0,50                        | ± 1,20                        | ± 2,50                             |
| > 400 -1000                       | ± 0,30                      | ± 0,80                        | ± 2,00                        | ± 4,00                             |
| > 1000 -2000                      | ± 0,50                      | ± 1,20                        | ± 3,00                        | ± 6,00                             |
| > 2000 -4000                      | -                           | ± 2,00                        | ± 4,00                        | ± 8,00                             |

### Odchyłki graniczne wymiarów kątowych, wg. ISO 2768-1

| Zakres tolerancji nominalnej w mm | Klasa tolerancji            |                               |                               |                                    |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
|                                   | f (dobra)<br>Toleranca w mm | m (średnia)<br>Toleranca w mm | c (zgrubna)<br>Toleranca w mm | v (bardzo gruba)<br>Toleranca w mm |
| 0-10                              | ± 1                         |                               | ± 1° 30'                      | ± 3°                               |
| > 10-50                           | ± 30'                       |                               | ± 1°                          | ± 2°                               |
| > 50-120                          | ± 20'                       |                               | ± 30'                         | ± 1°                               |
| > 120-40                          | ± 10'                       |                               | ± 15'                         | ± 30'                              |
| > 400                             | ± 5'                        |                               | ± 10'                         | ± 20'                              |

### Odchyłki graniczne wymiarów krawędzi załamanych – promienie zewnętrzne i szerokości ściąg, wg. ISO 2768-1

| Zakres tolerancji nominalnej w mm | Klasa tolerancji            |                               |                               |                                    |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
|                                   | f (dobra)<br>Toleranca w mm | m (średnia)<br>Toleranca w mm | c (zgrubna)<br>Toleranca w mm | v (bardzo gruba)<br>Toleranca w mm |
| 0,5-3                             | ± 0,20                      |                               | ± 0,40                        |                                    |
| > 3-6                             | ± 0,50                      |                               | ± 1,00                        |                                    |
| > 6                               | ± 1,00                      |                               | ± 2,00                        |                                    |