

## Mikromierz – budowa i jak mierzyć?

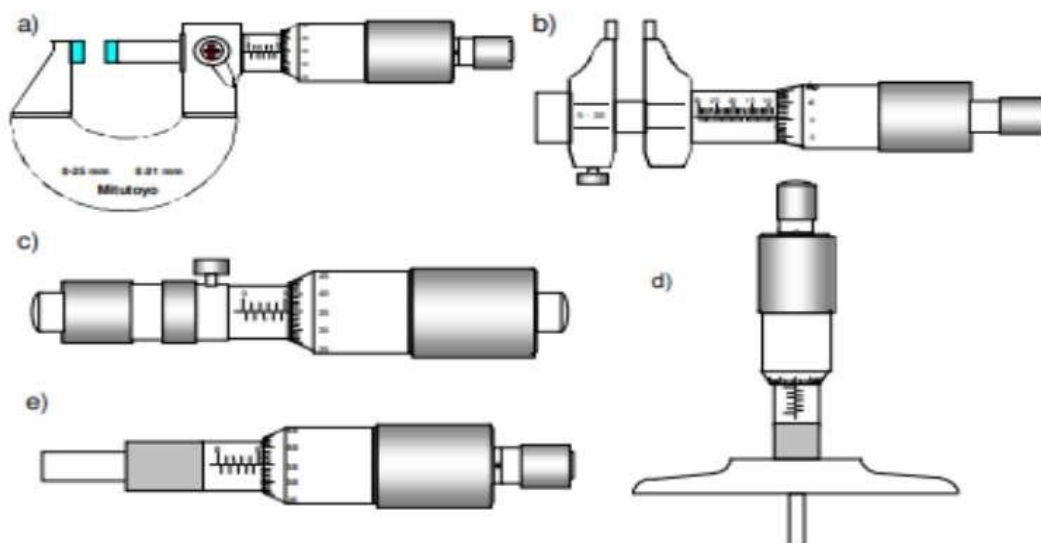


Mikrometr (przyrządy mikrometryczne) to grupa przyrządów pomiarowych, w których funkcję wzorca pełni dokładnie wykonana śruba. Skok tej śruby, zwanej mikrometryczną, odtwarza znaną wartość długości wynoszącą najczęściej 0,5 mm lub 1 mm. Przyrządy mikrometryczne służą do bezpośrednich pomiarów wymiarów liniowych: zewnętrznych, wewnętrznych i mieszanych. Można je podzielić na przyrządy mikrometryczne ogólnego przeznaczenia oraz przyrządy mikrometryczne specjalne.

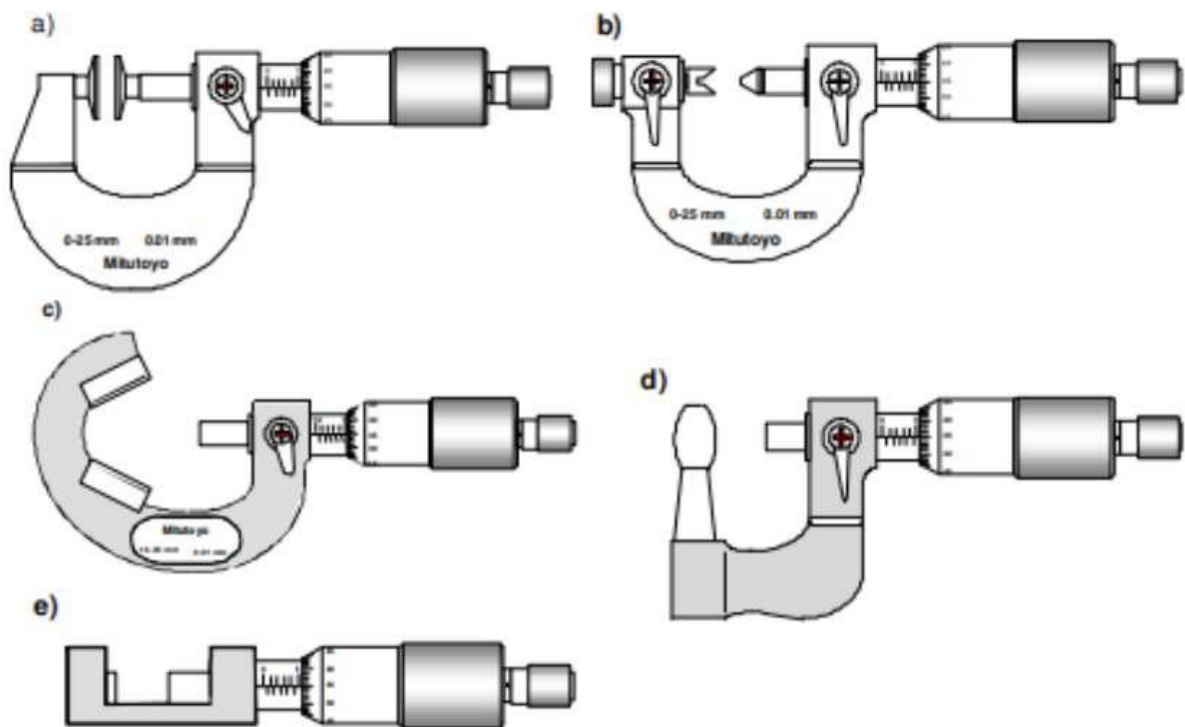
### Mikrometr rodzaje

Do przyrządów mikrometrycznych ogólnego przeznaczenia zaliczyć można;

- mikrometry do wymiarów zewnętrznych;
- mikrometry szczękowe;
- głębokościomierze mikrometryczne;
- średnicówki mikrometryczne: a) dwustykowe; b) trójstykowe;
- głowice i wkładki mikrometryczne.

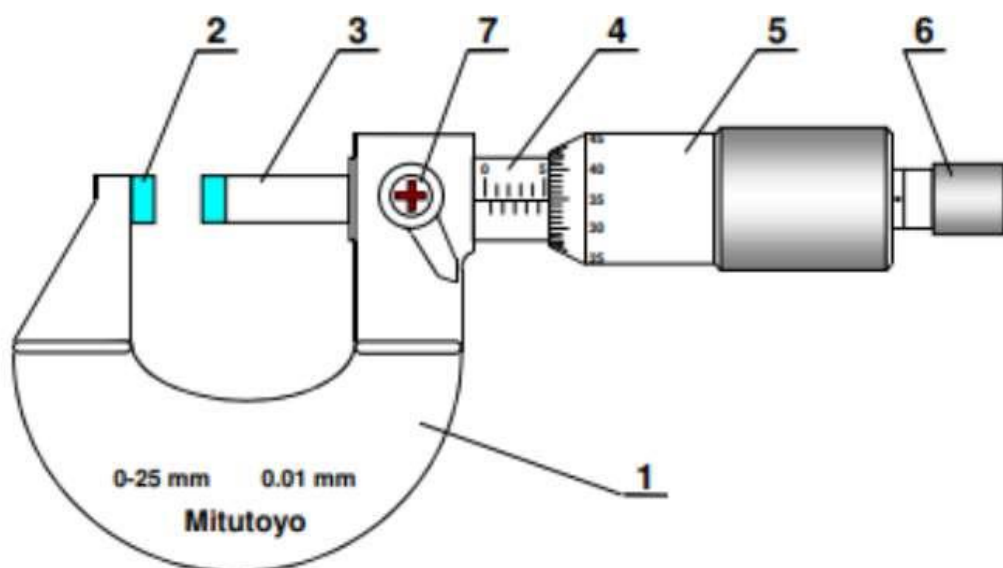


Rys.1 Mikrometry ogólnego przeznaczenia; a) do wymiarów zewnętrznych; b) mikrometr szczękowy; c) średnicówka dwustykowa; d) głębokościomierz mikrometryczny; e) głowica mikrometryczna.



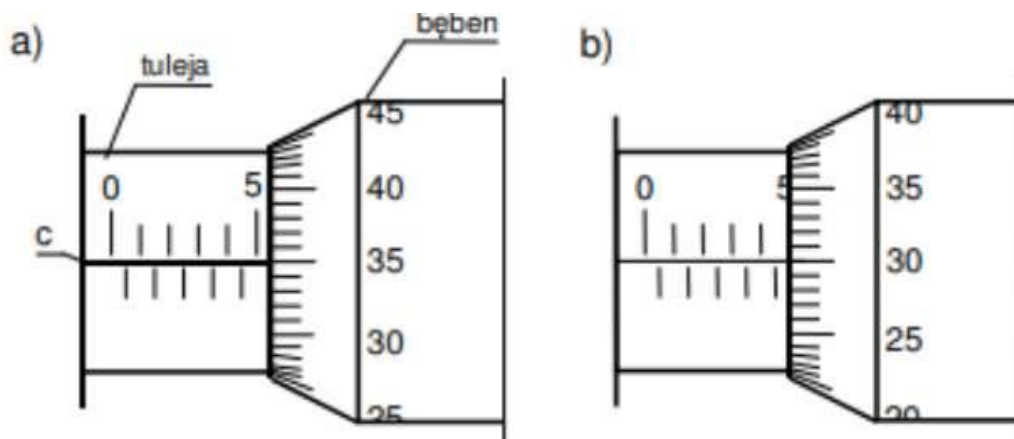
Rys.2. Mikrometry specjalne; a) mikrometr talerzykowy; b) mikrometr do gwintów; c) mikrometr do powierzchni obrotowych; d) mikrometr do rur; e) mikrometr do rur

### Budowa mikrometru



Rys.3. Budowa mikrometru: 1- kabłak; 2 – kowadełko; 3 – wrzeciono; 4 – tuleja; 5 – bęben; 6 – sprzęgiełko; 7 – zacisk; 8 – śruba mikrometryczna.

## Mikrometr jak mierzyć



Rys.4. Odczyt pomiaru mikrometra; a) wynik pomiaru 5.35 mm; b) wynik pomiaru 4.80 mm.

Dużo osób zadaje pytanie jak zmierzyć mikrometrem? Mierzenie mikrometrem dokonuje się z podziałki naniesionej na tulei mikrometru. Części milimetrowe odczytuje się na podziałce górnej, natomiast połówki milimetrów na podziałce pomocniczej poniżej linii c. Setne części milimetra odczytuje się z podziałki umieszczonej na bębnie. Jeżeli podczas odczytu stwierdzimy, że najbliższa lewej krawędzi bębna jest kreska podziałki pomocniczej, to wartość odczytaną z podziałki bębna należy skorygować, dodając do niej pół milimetra.