Wyposażenie opcjonalne wiertarek

Wyposażenie opcjonalne:		B140 T Vario	B160 T Vario	B13	B14	B16	B20 / Vario	B25	B32 / Vario	B30 GT	B28 GS	B30 GS	RB 6T	RB 8 S
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-8 mm/MT2	305 0582	—	●	—	—	●	●	○	○	○	○	○	●	●
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-13mm/MT3	305 0585	—	—	—	—	—	—	●	○	●	●	●	—	—
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-13mm/MT4	305 0587	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-8 mm B16	305 0608	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-10 mm B16	305 0610	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-13 mm B16	305 0623	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Uchwyt wiertarski bezpośr. mocow. 0-16 mm B16	305 0626	—	●	—	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Szybkomocuj. uchw. wiert. Röhm 1-13 mm, B 16	305 0656	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Szybkomocuj. uchw. wiert. Röhm 3-16 mm, B 16	305 0657	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	—	—
Tuleja redukcyjna MT3-MT2	305 0663	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	—	—
Tuleja redukcyjna MT4-MT2	305 0664	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
Tuleja redukcyjna MT4- MT3	305 0665	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
Stożek Morsea MT2 - B16	305 0659	—	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	●	●
Stożek Morsea MT3 - B16	305 0660	—	—	—	—	—	—	●	—	●	●	●	—	—
Stożek Morsea MT4 - B16	305 0661	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
Zestaw wierteł tytanowych 13 mm	305 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wiertła HSS / MT2	305 1002	—	●	—	—	●	●	○	○	○	○	○	●	●
Wiertła HSS / MT3	305 1003	—	●	—	—	—	—	●	○	—	●	●	—	—
Przystawka do gwintowania M3-M12 *)	335 2042	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Przystawka do gwintowania M5-M12 *)	335 2043	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wybijak do narzędzi MSP1	305 0636	—	●	—	—	●	●	●	—	●	●	●	●	●
Wybijak do narzędzi MSP2	305 0637	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—
Zestaw elementów mocujących SPW 12	335 2017	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Uniwersalny system chłodzenia 230 V	335 2002	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●
Uniwersalny system chłodzenia 400 V	335 2001	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	●	—	—
Wężyki przegub. na podst. magnet.	335 6663	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wężyki do chłodziwa KMS 2	335 6660	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe MSO 75	300 0075	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●
Imadło maszynowe MSO 100	300 0100	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●
Imadło maszynowe MSO 125	300 0125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe MSO 150	300 0150	○	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BMS 85	300 0008	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BMS 100	300 0010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BMS 120	300 0012	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BMS 150	300 0015	○	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BMS 200	300 0020	—	○	—	—	○	○	○	●	●	●	●	○	○
Imadło maszynowe BSI 100	300 0210	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BSI 140	300 0214	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe BSI 200	300 0220	—	—	—	—	—	○	○	●	●	●	●	—	—

● Odpowiednie ○ Możliwe zastosowanie — Nieodpowiednie *) Konieczność zastosowania trzpienia MT - B16

Wyposażenie opcjonalne przedstawione w tabeli zostało dobrane do odpowiednich typów obrabiarek.
Dobór wyposażenia należy traktować jednak w sposób indywidualny, kierując się optymalnym wykorzystaniem możliwości obrabiarki.

Zmiany zastrzeżone

Wyposażenie opcjonalne wiertarek

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Wyposażenie opcjonalne:		B17 Pro	B23 Pro/Vario	B26 Pro/Vario	B33 Pro/Vario	B24 H/Vario	B28 H/Vario	B30 BS Vario	B40 GSP B40 GSM	B50 GSM	RB 35
Uchwyt wiert.bezpośr.mocow. 0-8 mm/MT2	305 0582	●	●	—	○	●	○	○	○	○	○
Uchwyt wiert.bezpośr.mocow. 0-13mm/MT3	305 0585	—	●	●	○	—	●	●	○	○	●
Uchwyt wiert.bezpośr.mocow. 0-13mm/MT4	305 0587	—	—	—	●	—	—	—	●	●	—
Szybkomocujący uchwyt wiert. 0-8 mm B16	305 0608	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Szybkomocujący uchwyt wiert. 0-10 mm B16	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Szybkomocujący uchwyt wiert. 0-13 mm B16	305 0623	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Szybkomocujący uchwyt wiert. 0-16 mm B16	305 0626	●	●	●	●	●	●	●	●	●	—
Uchwyt wiertarski Röhm 1-13 mm, B 16	305 0656	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Uchwyt wiertarski Röhm 3-16 mm, B 16	305 0657	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tuleja redukcyjna MT3-MT2	305 0663	—	—	●	—	—	●	●	—	—	—
Tuleja redukcyjna MT4-MT3	305 0664	—	—	—	●	—	—	—	●	●	—
Tuleja redukcyjna MT4- MT2	305 0665	—	—	—	●	—	—	—	●	●	—
Tuleja ze stożkiem Morsea MT2 - B16	305 0659	●	●	—	—	●	—	—	—	—	—
Tuleja ze stożkiem MT3 - B16	305 0660	—	—	●	—	—	●	●	—	—	●
Tuleja ze stożkiem MT4 - B16	305 0661	—	—	—	●	—	—	—	●	●	—
Tuleja ze stożkiem MT5 - B16	305 0675	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tuleja ze stożkiem MT6 - B16	305 0676	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zestaw wierteł tytanowych 13 mm	305 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wiertła HSS / MT2	305 1002	●	●	○	○	●	○	○	○	○	○
Wiertła HSS / MT3	305 1003	—	●	●	○	—	●	●	○	○	●
Przystawka do gwintowania M5-M12	335 2042	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Przystawka do gwintowania M3-M12	335 2043	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wybijak do narzędzi MSP1	305 0636	●	●	●	—	●	●	●	—	—	●
Wybijak do narzędzi MSP2	305 0637	—	—	—	●	—	—	—	●	●	—
Zest. elementów mocujących SPW 8	335 2015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Zest. elementów mocujących SPW 10	335 2016	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
Zest. elementów mocujących SPW 12	335 2017	—	—	●	●	●	●	●	—	—	—
Zest. elementów mocujących SPW 14	335 2018	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●
Zest. elementów mocujących SPW 16	335 2019	—	—	—	—	—	—	—	●	●	—
Uniwersalny system chłodzenia 230 V	335 2002	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Uniwersalny system chłodzenia 400 V	335 2001	—	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wężyki przegub. na podst. magnet. MMC1	335 6663	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wężyki do chłodziwa KMS 2	335 6660	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Imadło maszynowe MSO 75	300 0075	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Imadło maszynowe MSO 100	300 0100	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe MSO 125	300 0125	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe MSO 150	300 0150	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe BMS 85	300 0008	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe BMS 100	300 0010	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe BMS 120	300 0012	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe BMS 150	300 0015	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○
Imadło maszynowe BMS 200	300 0020	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●
Imadło maszynowe BSI 100	300 0210	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○
Imadło maszynowe BSI 140	300 0214	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●
Imadło maszynowe BSI 200	300 0220	—	—	—	—	—	○	○	●	●	●

● Odpowiednie ○ Możliwe zastosowanie — Nieodpowiednie

Wyposażenie opcjonalne przedstawione w tabeli zostało dobrane do odpowiednich typów obrabiarek.
Dobór wyposażenia należy traktować jednak w sposób indywidualny, kierując się optymalnym wykorzystaniem możliwości obrabiarki.

Zmiany zastrzeżone

Szybkomocujący uchwyt wiertarski do mocowania bezpośredniego

- odchyłka współosiowości mniejsza od 0,05 mm

0 - 8 mm	305 0582
· tuleja MT2	
0 - 13 mm	305 0585
· tuleja MT3	
0 - 13 mm	305 0587
· tuleja MT4	

Precyzyjny, szybkomocujący uchwyt wiertarski OPTIMUM

- odchyłka współosiowości mniejsza od 0,06 mm

0 - 8 mm; B16	305 0608
0 - 10 mm; B16	305 0610
0 - 13 mm; B16	305 0623
0 - 16 mm; B16	305 0626

Szybkomocujący uchwyt wiertarski Röhm

1 - 13 mm; B 16	305 0656
3 - 16 mm; B 16	305 0657

Wybijaki do narzędzi

MSP 1	305 0636
· dla MT 1 - MT 3	
MSP 2	305 0637
· dla MT 4 - MT 6	

Tuleja redukcyjna

MT **3** - MT **2**	305 0663
MT **4** - MT **3**	305 0664
MT **4** - MT **2**	305 0665

Trzpień ze stożkiem Morsea

MT **2** - **B16**	305 0659
MT **3** - **B16**	305 0660
MT **4** - **B16**	305 0661
MT **5** - **B16**	305 0675
MT **6** - **B16**	305 0676

Tuleje przedłużające

MT **2** - MT **3**	305 0667
MT **3** - MT **4**	305 0668

Przystawka do gwintowania

- Zintegrowany mechanizm szybkiego ruchu powrotnego, szczególnie wydajny przy seryjnym gwintowaniu
- 4-stopniowe nastawne sprzęgło cierne
- System mocowania typu B16

M5 - M12	335 2042
M3 - M12	335 2043

Zmiany zastrzeżone

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Zestaw wierteł tytanowych 13 mm 305 1010

- 25 elementów 1 - 13 mm
- Metalowa skrzynka

Wiertła HSS ze stożkiem Morsea

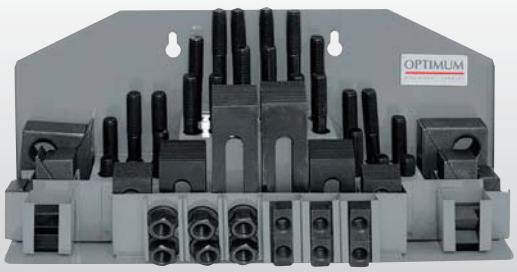
- 9 szt. 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
- Drewniana skrzynka

MT **2**	305 1002
MT **3**	305 1003

Zestaw narzędzi mocujących OPTIMUM SPW 58 elementów

- Półka do zawieszenia na ścianie
- 24 trzpienie gwintowane 75/100/125/150/175/200 mm
- 6 klocków do rowków teowych ▮ 6 nakrętek ▮ 4 łączniki gwintowe,
- 6 docisków schodkowych ▮ 12 bloków schodkowych

SPW 8	335 2015
· (do rowków teowych rozmiar 10 mm) trzpień gwintowany M 8	
SPW 10	335 2016
· (do rowków teowych rozmiar 12 mm) trzpień gwintowany M 10	
SPW 12	335 2017
· (do rowków teowych rozmiar 14 mm) trzpień gwintowany M 12	
SPW 14	335 2018
· (do rowków teowych rozmiar 16 mm) trzpień gwintowany M 14	
SPW 16	335 2019
· (do rowków teowych rozmiar 18 mm) trzpień gwintowany M 16	



Uniwersalny system chłodzenia

- Wysokość pompowania maks. 2,5 m
- Wydajność do 3,5 l/min
- Zestaw składa się ze zbiornika, wężyka do chłodziwa, węża przegubowego z dyszą, pompy z przełącznikiem kierunku obrotów (wersja 400V)
- Pojemność zbiornika 11 l
- Wąż przegubowy mocowany magnetycznie
- Do samodzielnego montażu

Uniwersalny system chłodzenia **230 V**	335 2002
Uniwersalny system chłodzenia **400 V**	335 2001

Wężyki przegub. na podst. magnet. MMC1 335 6663

- Wymiary podstawy magnetycznej (Dł.xSz. x Wys.) 62 x 50 x 55 mm
- Siła przyciągania magnesu do 75 kg
- Elastyczne i trwałe
- Długość wężyka do chłodziwa 500 mm

Wężyki przegubowe do chłodziwa KMS 2 335 6660

- Dwa węże przegubowe z dyszami
- Tworzywo dielektryczne
- Budowa segmentowa
- Elastyczne i trwałe
- Nierdzewne
- Niewrażliwe na większość rozpuszczalników i agresywnych substancji
- Uniwersalne
- Siła przyciągania magnesu do 50 kg
- Długość wężyka 335 mm

Zmiany zastrzeżone