

Gatunki i pokrycia wiertel krętych.



Najczęstszy problem – mamy różne materiały jakich wiertel używać ?

Niestety nie ma uniwersalnych wiertel !!! Zawszę mówię że jeśli coś można zastosować do „wszystkiego” to jest do „niczego”. Naprawdę warto skupić się na dobraniu odpowiedniego wiertła i nieraz zapłacić nawet dwa razy więcej od standardowego ale za to otrzymujemy jakość pracy oraz szybkość i trwałość, która nigdy nie będzie współmierna do ceny. Pamiętajmy jednak czas to pieniądz.

Materiał z jakiego wykonane jest wiertło- może to być HSS, HSCo, lub stop twardy. Każdy materiał ma pewne zalety w przypadku wiercenia w określonym materiale. **HSS** oferuje wysoką charakterystykę odporności przy stosunkowo niskiej twardości. Z drugiej strony **Węglik** posiada niską odporność na uderzenia (odporność mechaniczną), lecz bardzo wysoką twardość. Materiały pośrednie między tymi dwoma rodzajami wiertel to wiertła **HSSCo** domieszką kobaltu oraz **wiertła pokrywane** różnymi powłokami związków chemicznych. Powłoki wybierać można z określonej liczby powłok , np. Azotek tytanu, azotek glinowo-tytanowy. Mają one na celu polepszenie wydajności wiercenia, zapewniają przy tym zróżnicowaną twardość powierzchni, właściwości termiczne i współczynniki tarcia. Ważną sprawą jest również geometria wiertel,

różne wymagania różnej geometrii. Za pomocą niektórych wiertel , tzw wiertel uniwersalnych można poddawać obróbce wiele różnych materiałów. Kombinacja wyżej wymienionych czynników daje szeroką gamę produktów, z której należy wybrać najbardziej odpowiednie narzędzie do danego zastosowania. Poczynając od wiertel HSS do zastosowania ogólnych o standardowej geometrii oraz powłoką bez twardej powierzchni poprzez wysokowydajne wiertła z Węgliku spiekanego o wzmocnionej geometrii oraz z powłoką Azotku Tytanu.