

# Rodzaje i zastosowanie noży tokarskich

## Noże tokarskie ze stali szybko tnącej

Do prostych prac, niskonakładowych, czy też o niskiej chropowatości wybierzemy nóż ze stali szybko tnącej. Jeśli nieobca nam jest geometra ostrza, wówczas możemy zakupić samą „stalkę” do naostrzenia. Ma to sens wtedy, kiedy potrzebujemy noża kształtowego potrzebnego do wykonania danej krawędzi, której to nie zrobimy jakimkolwiek innym nożem gotowym od producenta, lub będzie to zbyt czasochłonne i nieopłacalne.

## Noże tokarskie z wlutowaną płytką

Podobnym cenowo zamiennikiem są noże z wlutowaną płytką. Jedynym ich mankamentem jest fakt, że po wykuszeniu ostrza, bardzo trudno się je ostrzy, a uzyskanie poprzedniej geometrii jest zazwyczaj niemożliwe do uzyskania, dlatego też nóż taki po wyszczerbieniu płytki lutowanej, zwykle łąduje na złomie. Zdarza się, że wykuszenie ostrza powstaje po pięciu minutach użytkowania nowego noża. Może to być spowodowane albo przegrzaniem ostrza pracującego np. w szczególnych warunkach na sucho, lub wadą krystalograficzną samego ostrza. Stąd też takich noży również szeroko nie będziemy stosować, gdyż nieopłacalność obróbki tym narzędziem jest zazwyczajnie zależna od tego, czy ową krawędź wykuszymy od razu czy za pół godziny, nie ważne jakim chłodziwem będziemy operować. Dowcip polega na tym, że każda wyprawa po nóż to 50 zł za szt. A przecież można skorzystać z ostatniej grupy, czyli noży składanych.

## Noże tokarskie składane

Noże składane, czyli składaki. Składak to trzonek i płytka wieloostrowa. I oczywiście tutaj też mamy podział noży tokarskich i głębszą charakterystykę ostrza. Trzonek jest określony do danego kształtu płytki, płytka zaś jest naszym ostrzem. Kształt trzonka zależy od danej obróbki.

Podobnie jak w poprzednich grupach tutaj będzie podobnie, czyli będziemy mieć noże tokarskie prawe, lewe, proste i kombinacje tychże, np. prosty odsadzony prawy czy prosty odsadzony lewy, czy też wygięty prawy czy lewy itd.



*Noże tokarskie składane*

Dla noży tokarskich do otworów będziemy mieli **wytaczaki**,



*Nóż wytaczak prosty ISO 8 NNWa 1010 P20*

czyli trzonek ma nieco inną geometrię wykonania dla takiego noża, czyli część chwytowa w imaku będzie kwadratowa lub prostokątna, natomiast dłuższa część trzonka będzie owalna, wynika to z faktu, że ostrze noża musi wystawać poza jego obrys tak, aby tworząc powierzchnię obrabianą, nie kaleczył jej krawędzią oprawki.

### **Płytki skrawające rodzaje**

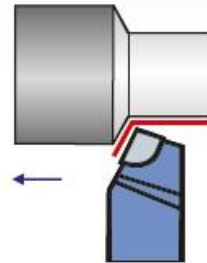
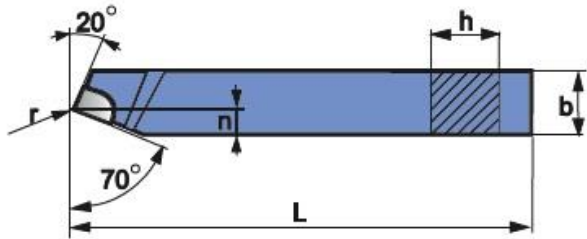
Płytką skrawającą może mieć najróżniejsze kształty, od trójkątnych, poprzez kwadratowe, romboidalne z dużym lub małym kątem, a także okrągłe.

Ze względu na parametry przystawienia krawędzi tnącej, możemy mieć płytki skrawające ze wzniosem dodatnim, lub ujemnym, lub na zero, czyli neutralnym.

# Przykłady noży tokarskich

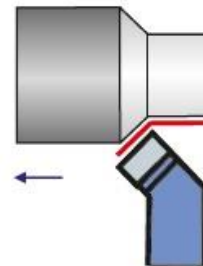
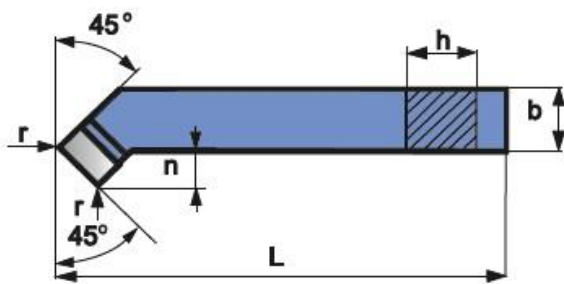
Nóż tokarski prosty

ISO 1 R/L



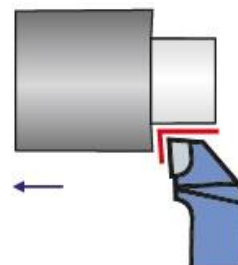
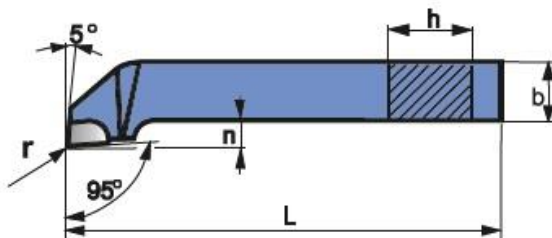
Nóż tokarski wygięty

ISO 2 R/L



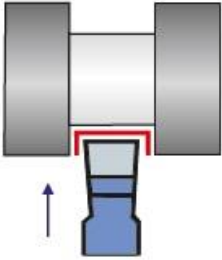
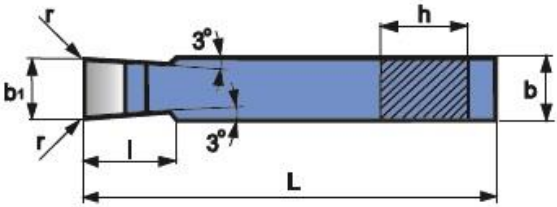
Nóż tokarski boczny wygięty

ISO 3 R/L



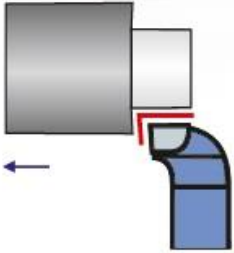
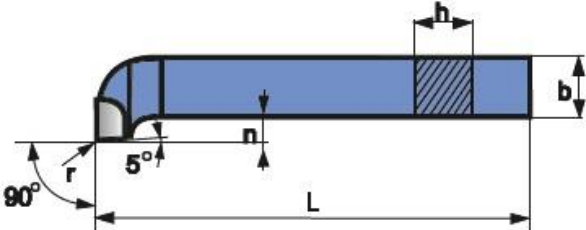
Nóż tokarski szeroki

ISO 4



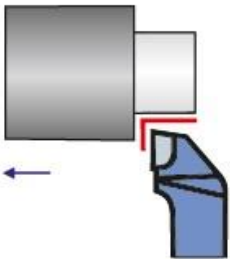
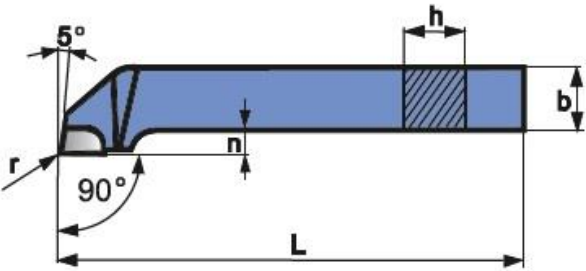
Nóż tokarski czołowy

ISO 5 R/L



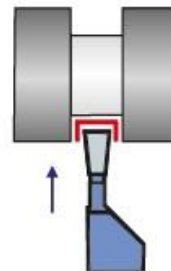
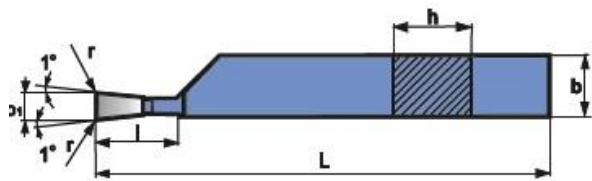
Nóż tokarski boczny odsadzony

ISO 6 R/L



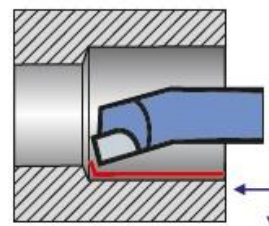
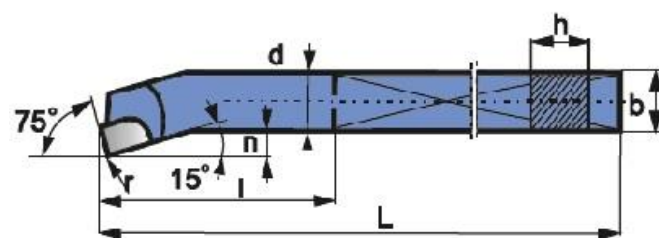
Nóż tokarski przecinak

ISO 7 R/L



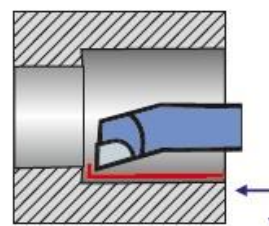
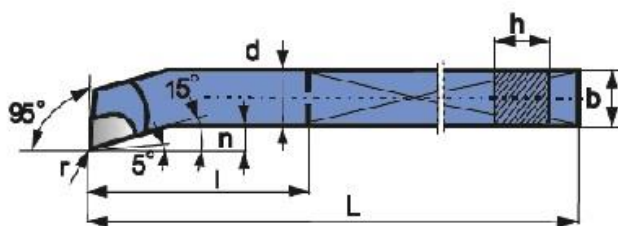
Nóż tokarski wytaczak prosty

ISO 8



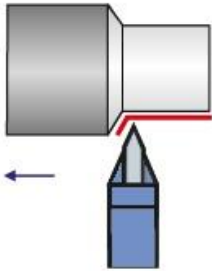
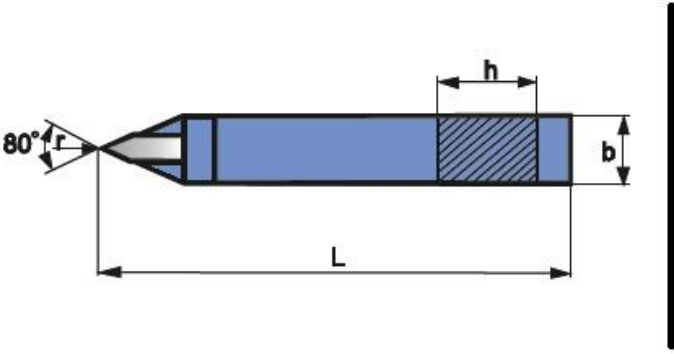
Nóż tokarski wytaczak spiczasty

ISO 9



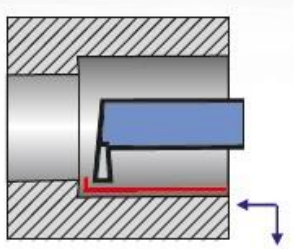
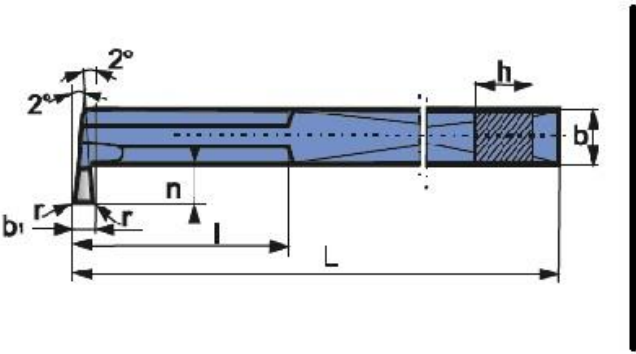
Nóż tokarski spiczasty

ISO 10



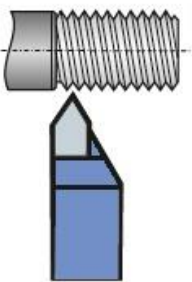
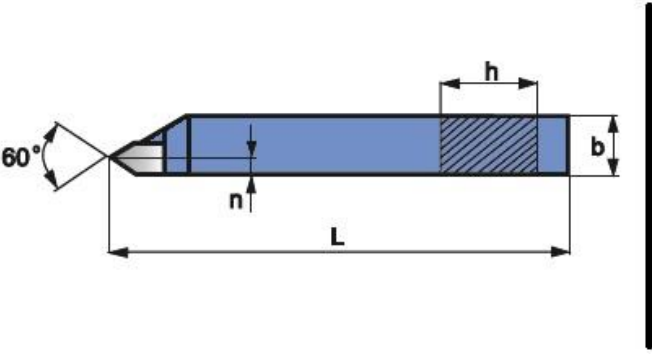
Nóż tokarski wytaczak hakowy

ISO 11



Nóż tokarski do gwintu zewnętrznego

ISO 12 R/L



Nóż tokarski do gwintu wewnętrznego

ISO 13 R/L

