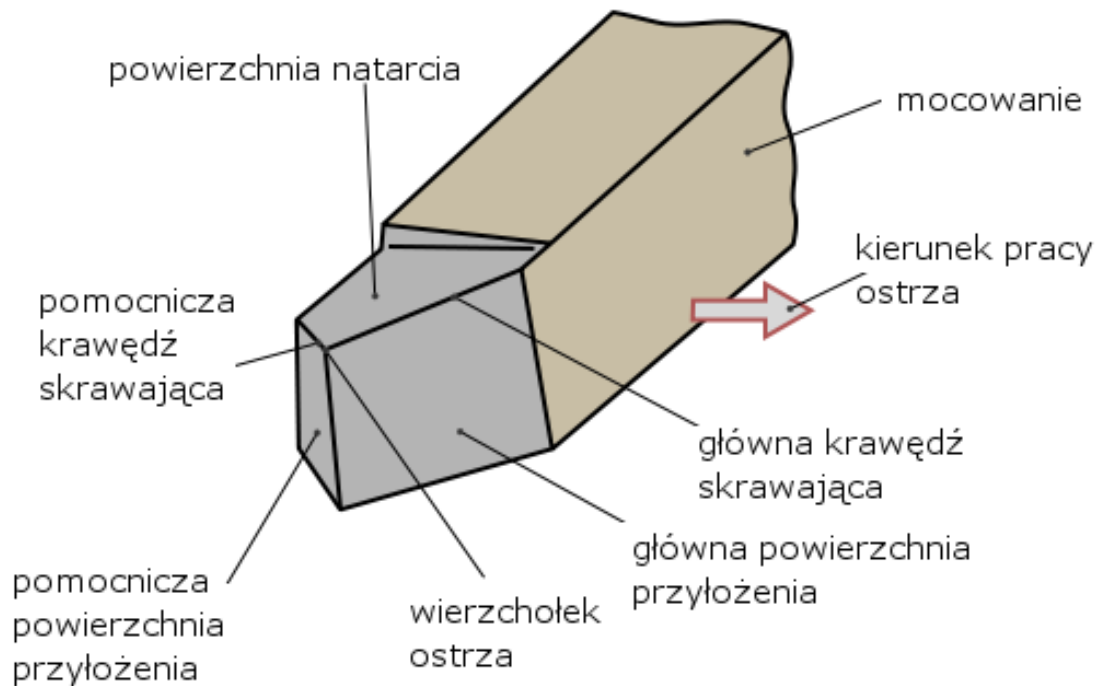


## Budowa noża tokarskiego



- **Powierzchnia natarcia** – jest to powierzchnia po której sływa wiór oddzielany od przedmiotu obrabianego. Powierzchnia ta przejmuje cały nacisk sływającego wióra oraz znaczną ilość wydzielanego podczas obróbki ciepła.
- **Powierzchnia przyłożenia** – (główna i pomocnicza) – są to powierzchnie noża tokarskiego zwrócone podczas pracy noża do powierzchni skrawania (główna pow. przyłożenia) i do powierzchni obrabianej (pomocnicza pow. przyłożenia).
- **Krawędź skrawająca** – stanowi linię przecięcia powierzchni natarcia i przyłożenia.
- **Wierzchołek noża** – jest to punkt przecięcia się głównej krawędzi skrawającej i pomocniczej. Powierzchnia natarcia i przyłożenia mogą w różnych narzędziach przybierać różne kształty. Powierzchnie tworzące część roboczą noża są pochylone względem siebie pod pewnymi kątami. Zwymiarowanie tych kątów wymaga wprowadzenia tzw. układu odniesienia zapewniającego jednoznaczne ich określenie. Główne kąty noża są określane jako kąty pomiędzy określonymi powierzchniami noża.